

## Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

---

### 1. Allgemein

**Seal-Tech C60** ist ein zweikomponentiges, pastöses, lösungsmittelfreies Abdichtungselastomer besonders geeignet im Brückenbau an Verbindungen und Fugen, bei denen Bewegungen auftreten können. Es ist aber auch bestens geeignet für alle anderen Fugen und Verbindungen im Gewerbe- oder Industriebereich. Das Material kann auf Oberflächen wie Beton und Metalle verwendet werden.

**Seal-Tech C60** basiert auf einer Mischung aus Polyolen in Verbindung mit Urethanharzen und Amine-Katalysatoren. Dadurch entsteht ein Material mit ausgezeichneter Flexibilität, Haltbarkeit und chemischer Resistenz.

**Seal-Tech C60** ist einfach zu mischen und anzuwenden. Es kann auf nahezu jede Oberfläche angewendet werden, wo ein hoher Grad an Reißfestigkeit, Dehnung, Abriebresistenz und Stoßfestigkeit benötigt wird.

---

### 2. Oberflächenvorbereitung

Alle Oberflächen sollten sauber, trocken und schmutzfrei sein. Loses Material muss durch Abschleifen entfernt werden.

Öl und Fette mit Universalreiniger entfernen.

Wenn möglich die Fläche vor dem Grundieren leicht sandstrahlen.

---

### 3. Grundierung

Vor dem Auftrag von **Seal-Tech C60** sollte die Oberfläche mit **Flexi-Tech Primer 2** grundiert werden.

**Flexi-Tech Primer 2** ist ein Zweikomponenten Elastomer der auf Gummi, EPDM, NBR besonderes gute Haftung gewährt. Es soll ausgesprochen gleichmäßig und dünn aufgetragen werden.

Die Grundierung mindestens 10 Stunden aushärten lassen bevor man mit dem Auftrag von **Seal-Tech C60** beginnt.

---

### 4. Mischen

**Seal-Tech C60** muss kurz vor der Anwendung angemischt werden, Base und der Aktivator müssen in einem sauberen Mischbecher solange miteinander vermischt werden bis eine streifenfreie Masse entsteht. Gründliches Vermischen der beiden Komponenten ist sehr wichtig, deshalb ist es ratsam nach dem ersten Mischen das Material in einen neuen Behälter „umzutopfen“ und ein weiteres Mal zu rühren, um sicher zu gehen, dass kein unvermisches Material mehr vorhanden ist.

Das angemischte Material sollte innerhalb von 20 Minuten verarbeitet werden.

---

### 5. Verarbeitung

Das Material ist pastös und sollte deshalb mit einer Spachtel in die Fuge eingearbeitet werden.

Überschüssiges Material sollte innerhalb der Topfzeit entfernt werden.

Alle Werkzeuge sollten gleich nach Gebrauch gründlich gereinigt werden.

---

### 6. Ergiebigkeit

Eine Einheit von 1 kg füllt eine Fuge von 6 mm x 12,5 mm in einer Länge von 9,6 m.

---

## Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

---

<b>7. Technische Daten</b>	<b>Mischungsverhältnis:</b>	siehe Verpackungsetikett	
	<b>Aussehen:</b>		
	Base:	anthrazit	
	Aktivator:	braun - transparent	
	<b>Aushärtezeiten:</b>		
	(bei 20°C)		
	Topfzeit:	20 Minuten	
	Beginn der Aushärtung:	1 Stunden	
	voll ausgehärtet:	3 Tage	
	<b>Feststoffanteil:</b>	100 %	
	<b>Haltbarkeit:</b>	12 Monate in verschlossenen Originalbehälter bei Temperaturen zwischen 5°C und 30 °C.	

---

<b>8. Physikalische Daten</b>		<b>Testmethode</b>	<b>Ergebnis</b>
Elongation		ASTM D790	200 %
Härte (Shore A)		ASTM D2240	50
Reißfestigkeit		ASTM D624	12 kg/cm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit		ASTM D412	20 kg/cm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit			90 °C
spezifisches Gewicht			1,16 g/mm <sup>3</sup>
Wasserdampfdurchlässigkeit	ASTM D1653		5 mg/mm/cm <sup>2</sup> /Tag
UV-Beständigkeit	BS 3900:F3		keine Veränderung nach 1.000 Stunden

---

<b>9. Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften</b>	Bei Beachtung der üblichen Arbeitsschutzvorschriften ist die Verarbeitung von <b>Seal-Tech C60</b> unbedenklich. <b>Achtung:</b> Vor der Anwendung von Flexi-Tech Primer 2, dessen Verarbeitungsanleitung sorgfältig lesen. Schutzhandschuhe sollten getragen werden. Sicherheitsdatenblätter können angefordert werden.
--	---

---

<b>10. Verpackung</b>	0,5 kg, 1 kg
-----------------------	--------------