

## Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

---

### 1. Allgemein

**Flexi-Tech 50 TEG** ist ein zweikomponentiges, pastöses, lösungsmittelfreies Abdichtungselastomer besonders geeignet im Brückenbau an Verbindungen und Fugen, bei denen Bewegungen auftreten können. Es ist aber auch bestens geeignet für alle anderen Fugen und Verbindungen im Gewerbe- oder Industriebereich. Das Material kann auf Oberflächen wie Beton und Metalle verwendet werden.

**Flexi-Tech 50 TEG** basiert auf einer Mischung aus Polyolen in Verbindung mit Urethanharzen und Amine-Katalysatoren. Dadurch entsteht ein Material mit ausgezeichneter Flexibilität, Haltbarkeit und chemischer Resistenz.

**Flexi-Tech 50 TEG** ist einfach zu mischen und anzuwenden. Es kann auf nahezu jede Oberfläche angewendet werden, wo ein hoher Grad an Reißfestigkeit, Dehnung, Abriebresistenz und Stoßfestigkeit benötigt wird.

---

### 2. Oberflächenvorbereitung

Alle Oberflächen sollten sauber, trocken und schmutzfrei sein. Loses Material muss durch Abschleifen entfernt werden.

Öl und Fette mit Universalreiniger entfernen.

Wenn möglich die Fläche vor dem Grundieren leicht sandstrahlen.

---

### 3. Grundierung

Vor dem Auftrag von **Flexi-Tech 50 TEG** sollte die Oberfläche mit **Flexi-Tech Primer** grundiert werden.

**Flexi-Tech Primer** wird gebrauchsfertig geliefert und wird mit einem weichen Pinsel aufgetragen, um eine gleichmäßige dünne Schicht zu erzeugen. Pfützenbildung vermeiden! Die Grundierung mindestens 60 Minuten und höchstens 8 Stunden einwirken lassen bevor man mit dem Auftrag von **Flexi-Tech 50 TEG** beginnt.

---

### 4. Mischen

**Flexi-Tech 50 TEG** muss kurz vor der Anwendung angemischt werden, Base und der Aktivator müssen in einem sauberen Mischbecher solange miteinander vermischt werden bis eine streifenfreie Masse entsteht. Gründliches Vermischen der beiden Komponenten ist sehr wichtig, deshalb ist es ratsam nach dem ersten Mischen das Material in einen neuen Behälter „umzutopfen“ und ein weiteres Mal zu rühren, um sicher zu gehen, dass kein unvermishtes Material mehr vorhanden ist.

Das angemischte Material sollte innerhalb von 20 Minuten verarbeitet werden.

---

### 5. Verarbeitung

Das Material ist pastös und sollte deshalb mit einer Spachtel in die Fuge eingearbeitet werden.

Überschüssiges Material sollte innerhalb der Topfzeit entfernt werden.

Alle Werkzeuge sollten gleich nach Gebrauch gründlich gereinigt werden.

---

### 6. Ergiebigkeit

Eine Einheit von 1 kg füllt eine Fuge von 6 mm x 12,5 mm in einer Länge von 9,6 m.

---

## Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

<b>7. Technische Daten</b>	<b>Mischungsverhältnis:</b>	siehe Verpackungsetikett	
	<b>Aussehen:</b>		
	Base:	schwarz	
	Aktivator:	braun	
	<b>Aushärtezeiten:</b> (bei 20°C)		
	Topfzeit:	20 Minuten	
	Beginn der Aushärtung:	1 Stunden	
	voll ausgehärtet:	3 Tage	
	<b>Feststoffanteil:</b>	100 %	
	<b>Haltbarkeit:</b>	12 Monate in verschlossenen Originalbehälter bei Temperaturen zwischen 5°C und 30 °C.	

8. Physikalische Daten	Testmethode	Ergebnis
Elongation	ASTM D790	200 %
Härte (Shore A)	ASTM D2240	50
Reißfestigkeit	ASTM D624	12 kg/cm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	ASTM D412	20 kg/cm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit		90 °C
spezifisches Gewicht		1,16 g/mm <sup>3</sup>
Wasserdampfdurchlässigkeit	ASTM D1653	5 mg/mm/cm <sup>2</sup> /Tag
UV-Beständigkeit	BS 3900:F3	keine Veränderung nach 1.000 Stunden

<b>9. Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften</b>	Bei Beachtung der üblichen Arbeitsschutzvorschriften ist die Verarbeitung von <b>Flexi-Tech 50 TEG</b> unbedenklich. <b>Achtung:</b> Flexi-Tech Primer ist leicht entflammbar! Schutzhandschuhe sollten getragen werden. Sicherheitsdatenblätter können angefordert werden.
--	--

<b>10. Verpackung</b>	0,5 kg, 1 kg
-----------------------	--------------