

Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

1. Allgemein

Chemi-Tech UC ist eine zweikomponentige, lösungsmittelfreie Epoxydharz-Beschichtung für Oberflächen, die eine ausgezeichnete Chemikalienresistenz benötigen.

Chemi-Tech UC besteht aus Epoxydharzen und einem Härtesystem, welches ein stabiles Polymer-Netzwerk bildet. Dieses System verhindert das Eindringen und den Angriff von sehr aggressiven Chemikalien.

Chemi-Tech UC bietet eine ausgezeichnete Haftung auf Stahl und Beton, hat eine ausgezeichnete Resistenz gegen die meisten industriellen Chemikalien sogar bei Eintauchbedingungen und es ist ideal für Tanks, Rohrleitungen, Sicherheitsdämmen, Auffangbehälter, etc.

2. Oberflächenvorbereitung

Stahloberflächen: Die Oberfläche Sandstrahlen nach schwedischen Standard SA2½. Den entstandenen Schmutz und Staub gründlich entfernen. Stahloberflächen müssen nicht grundiert werden aber sie sollten innerhalb von 4 Stunden nach dem Sandstrahlen beschichtet werden.

Betonoberflächen: Oberfläche leicht sandstrahlen nass oder trocken. Es kann auch mit Hochdruckreiniger gearbeitet werden. Entstandenen Schmutz und Staub gründlich entfernen. Betonoberflächen sollten einen maximalen Feuchtigkeitsanteil von 7% haben, bevor man irgendeine Beschichtung aufträgt
Betonoberflächen sollten vorgrundiert werden.

3. Mischen

Chemi-Tech UC ist ein zweikomponentiges Material bestehend aus Base und Aktivator, die kurz vor Anwendung miteinander vermischt werden müssen.

Die Base umrühren und während dem Rühren langsam den kompletten Inhalt des Aktivators hinzufügen. Solange miteinander vermischen bis eine homogene Masse entsteht. Um sicherzugehen, dass das Material gründlich vermischt ist, wird das Material in einen neuen sauberen Mischbehälter gefüllt (gründlich auskratzen!) und nochmals verrührt.

Das Material sollte innerhalb von 30 Minuten nach Anmischen verarbeitet werden. Dies bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C. Diese Zeit verkürzt sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

4. Verarbeitung

Die Verarbeitung sollte nicht durchgeführt werden bei Temperaturen unter 5°C oder wenn die relative Luftfeuchtigkeit 85% übersteigt.

Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Beste Resultate erzielt man bei einer minimalen Oberflächen- und Lufttemperatur von 20°C. Für optimale Chemikalienresistenz muss das Material bei 20°C aufgetragen werden und aushärten. Man sollte 7 Tage warten bis das beschichtete Teil wieder in den Arbeitsprozess eingesetzt wird.

Chemi-Tech UC kann mit Pinsel von guter Qualität oder mit Roller mit mittlerer Florhöhe aufgetragen werden.

Auf Betonoberflächen ist es wichtig, dass das Material gut in die Oberfläche eingetupft wird um sicherzugehen, dass die gesamte Fläche an jeder Stelle mit Material bedeckt ist.

Bei großflächiger Anwendung kann **Chemi-Tech UC** auch mit Airless-Spray aufgetragen werden. Fragen Sie hierzu unseren Techniker für genauere Informationen.

Auf Flächen wo ein rutschfester Belag benötigt wird, sollte **HD Grip** oder **WD Grip** in die erste Schicht eines Zweischichtsystems eingestreut werden.

Alle Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Universalreiniger säubern.

Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

5. Ergiebigkeit	Theoretische Ergiebigkeit: 2,9 m ² / kg bei 300 µm Schichtdicke trocken Empfohlene Schichtdicke: 300 µm nass 300 µm trocken																					
6. Technische Daten	Mischungsverhältnis: siehe Verpackungsetikett Aussehen: Base: farbige Flüssigkeit Aktivator: klare bärensteinfarbene Flüssigkeit Aushärtezeiten: (bei 20°C) Topfzeit: 30 Minuten Beginn der Aushärtung: 4,5 Stunden minimale Überschichtungszeit: 4,5 Stunden maximale Überschichtungszeit: 24 Stunden voll ausgehärtet: 7 Tage Feststoffanteil: 100 % Haltbarkeit: 5 Jahre in verschlossenen Originalbehälter bei Temperaturen zwischen 5 und 30 °C. Lebensmittelkontakt: USDA geprüft für zufälligen Lebensmittelkontakt Chemikalienresistenz: unberührt bei totalen Eintauchbedingungen in: Bei 20°C Essigsäure bis 20% Salzsäure bis 35% Phosphorsäure bis 75% Schwefelsäure bis 98% Salpetersäure bis 30% Natriumhydroxid (alle Konzentrationen)																					
7. Physikalische Daten	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Testmethode</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Abriebresistenz</td> <td>ASTM D4060</td> <td>60 mg pro 1000 Zyklen</td> </tr> <tr> <td>Stoßresistenz</td> <td>ASTM G14</td> <td>2,2 Joule</td> </tr> <tr> <td>Trockene Hitze Resistenz</td> <td>ASTM D248</td> <td>177°C</td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdurchlässigkeit</td> <td>ASTM D1633</td> <td>4,69 x 10⁻⁶ perm.cm</td> </tr> <tr> <td>Salzbefallresistenz</td> <td>ASTM B117</td> <td>ausgezeichnet keine Fehler nach 10.000 h</td> </tr> <tr> <td>Feuchtigkeitsresistenz</td> <td>BS 3900 Teil F2</td> <td>keine Fehler nach 5.000 h</td> </tr> </tbody> </table>		Testmethode	Ergebnis	Abriebresistenz	ASTM D4060	60 mg pro 1000 Zyklen	Stoßresistenz	ASTM G14	2,2 Joule	Trockene Hitze Resistenz	ASTM D248	177°C	Wasserdampfdurchlässigkeit	ASTM D1633	4,69 x 10 ⁻⁶ perm.cm	Salzbefallresistenz	ASTM B117	ausgezeichnet keine Fehler nach 10.000 h	Feuchtigkeitsresistenz	BS 3900 Teil F2	keine Fehler nach 5.000 h
	Testmethode	Ergebnis																				
Abriebresistenz	ASTM D4060	60 mg pro 1000 Zyklen																				
Stoßresistenz	ASTM G14	2,2 Joule																				
Trockene Hitze Resistenz	ASTM D248	177°C																				
Wasserdampfdurchlässigkeit	ASTM D1633	4,69 x 10 ⁻⁶ perm.cm																				
Salzbefallresistenz	ASTM B117	ausgezeichnet keine Fehler nach 10.000 h																				
Feuchtigkeitsresistenz	BS 3900 Teil F2	keine Fehler nach 5.000 h																				
8. Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften	Bei Beachtung der üblichen Arbeitsschutzvorschriften ist die Verarbeitung von Chemi-Tech UC unbedenklich. Es ist empfehlenswert während der Verarbeitung Schutzhandschuhe und bei Sprayauftrag Atemmasken zu tragen. Sicherheitsdatenblätter können angefordert werden.																					
9. Verpackung	4 Liter und 16 Liter																					