

Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

1. Allgemein

Cerami-Tech HG ist ein zweikomponentiges, aus Epoxydharzen bestehendes, abriebresistentes Reparatur-Keramikmetall speziell entwickelt zum Einsatz wo Resistenz gegen gleitenden Abrieb erforderlich ist.

Cerami-Tech HG besteht aus einer Mischung von Epoxydharzen und einem Polyaminoamiden Härtesystem, das verstärkt mit Karbid- und Keramikpartikeln ist, um eine Beschichtung mit guter Haftung, hoher Abrieb- und Erosionsresistenz und optimaler physikalischer und mechanischer Festigkeit zu erzeugen.

Cerami-Tech HG hat eine exzellente Haftung auf den meisten Metalloberflächen und kann einfach in einer Schicht aufgetragen werden. Außerdem bietet es einen äußeren Schutz an Rutschen, Zuführbehältern, Rohrbögen, Rohren, Pumpen, etc. gegen aggressive Angriffe von Feststoffen und Schlamm.

2. Oberflächenvorbereitung

Jeglichen Staub und loses Material sollte entfernt werden. Öl und Fett mit Universalreiniger entfernen. Die Oberfläche sollte dann sandgestrahlt werden nach schwedischen Standard SA2½. Die Oberfläche nach dem sandstrahlen gründlich mit einem Staubsauger absaugen.

Teile, an denen sich Salze gebildet haben, sollten zuerst nass gestrahlt werden und dann trocken sandgestrahlt werden. Nun kontrollieren ob alles Salz entfernt wurde. Falls immer noch Salze vorhanden sind, die Prozedur wiederholen.

Eine Alternative ist die Oberfläche mit einem Fön oder ähnlichem zu erwärmen, um das Salz von der Fläche zu lösen. Dann sollte diese Fläche nochmals sandgestrahlt werden. Dieses Prozedur muss sooft wiederholt werden bis kein Salz mehr vorhanden ist.

Abschnitte der Reparaturfläche, wo **Cerami-Tech HG** nicht haften soll, müssen mit Trennmittel behandelt werden.

3. Mischen

Den gesamten Inhalt der Base und den gesamten Inhalt des Aktivators auf ein sauberes Mischbrett oder ähnliches tun. Das Material kann auch im Mischungsverhältnis wie auf dem Dosenetikette angegeben ist gemischt werden. Das Material solange miteinander vermischen bis eine streifenfreie Masse entsteht. Die Benutzung einer kleinen Spachtel zum Mischen ist empfehlenswert.

Das Material sollte innerhalb von 60 Minuten nach Anmischen verwendet werden. Dies bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C. Diese Zeit verkürzt sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

4. Verarbeitung

Die Verarbeitung sollte nicht durchgeführt werden bei Temperaturen unter 5°C oder wenn die relative Luftfeuchtigkeit 90% übersteigt.

Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Die vorbereitete Oberfläche muss trocken und schmutzfrei sein. Die angemischte Material sollte mit Spachtel oder Kelle aufgetragen werden indem es fest auf die Oberfläche aufgedrückt wird, um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Eine Schichtdicke von 6mm sollte eingehalten werden.

Das Auftragen sollte sofort nach Oberflächenvorbereitung und natürlich am selben Tag durchgeführt werden, andernfalls ist ein erneutes kurzes sandstrahlen nötig.

Auf Flächen wo eine zweite Schicht **Cerami-Tech HG** aufgetragen werden soll, muss das Auftragen vor Beginn der Aushärtung der 1. Schicht geschehen. Falls dies nicht möglich ist, muss die Oberfläche nochmals durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

Das Bearbeiten von **Cerami-Tech HG** verursacht übermäßige Werkzeugabnutzung, darum Acht geben, dass die Reparatur in der gewünschten Größe und Dimension beendet wird.

Wenn **Cerami-Tech HG** auszuhärten beginnt, kann es von Flächen, die vorher mit Trennmittel behandelt worden sind, leicht entfernt werden.

Alle Werkzeuge müssen sofort nach Gebrauch mit Universalreiniger gereinigt werden.

Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

5. Ergiebigkeit	Volumenkapazität: 542 cm ³ per kg Verbrauch: 0,09 m ² / kg
------------------------	---

6. Technische Daten	Mischungsverhältnis: siehe Verpackungsetikett
	Aussehen: Base: dunkelgraue Paste Aktivator: gebrochenes Weiß, pastös
	Aushärtezeiten: (bei 20°C) Topfzeit: 60 Minuten Beginn der Aushärtung: 3 Stunden maschinell bearbeitbar: 8 Stunden voll ausgehärtet: 5 Tage
	Feststoffanteil: 100 %
	Haltbarkeit: 5 Jahre in verschlossenen Originalbehälter bei Temperaturen zwischen 5 und 30 °C.
	Lebensmittelkontakt: - entspricht den Anforderungen CFR 21.175.300 der FDA - akzeptiert durch den „Canadian Food Inspection Agency“

7. Physikalische Daten	Testmethode	Ergebnis
Druckfestigkeit	ASTM D695	104 N/mm ²
Biegefestigkeit	ASTM D790	42 N/mm ²
Zugscherfestigkeit auf gestrahltem Baustahl	ASTM D1002	14 N/mm ²
Abriebresistenz	ASTM D4060	20mg Verlust per 1000 Zyklen
Wärmeverwerfungstemperatur	ASTM D648	60°C (195°F)
Härte (Rockwell R)	ASTM D785	100
Korrosionsresistenz	ASTM B117	5000 Stunden
Spezifisches Gewicht		1,77 g/cm ³

8. Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften	Bei Beachtung der üblichen Arbeitsschutzvorschriften ist die Verarbeitung von Cerami-Tech HG unbedenklich. Es ist empfehlenswert während der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Sicherheitsdatenblätter können angefordert werden.
--	---

9. Verpackung	1,5 kg und 5 kg
----------------------	-----------------