

Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

1. Allgemein

Cerami-Tech EG ist ein zweikomponentiges, hochwertiges, aus Epoxydharzen bestehendes Reparatur-Keramikmetall, speziell entwickelt zur Wiederherstellung verschiedener Metallteile in flüssigkeitsführenden Anlagen, die durch Erosion und Korrosion beschädigt wurden.

Cerami-Tech EG besteht aus einer Mischung von Epoxydharzen und einem Polyamino-Härtensystem, das verstärkt mit Karbid- und Keramikpartikeln ist, um eine Beschichtung mit optimaler physikalischer und mechanischer Festigkeit zu erzeugen.

Cerami-Tech EG kann auf jedes beschädigte Teil in einer einfachen Beschichtung aufgetragen werden und es ideal zur Wiederherstellung von Pumpen, Impellern, Propellern, Schaukeln, Ventilen, Rohrbögen, Wassertanks, Steuerrädern, Wärmetauschern, etc.

2. Oberflächenvorbereitung

Jeglichen Staub und loses Material sollte entfernt werden. Öl und Fett mit Universalreiniger entfernen. Die Oberfläche sollte dann nach schwedischen Standard SA2½ sandgestrahlt werden. Nach dem Sandstrahlen die Oberfläche gründlich mit einem Staubsauger absaugen.

Teile, an denen sich während der Vorbereitung Salz gebildet hat, sollten zuerst nass gestrahlt werden und dann trocken sandgestrahlt werden. Nun kontrollieren, ob alles Salz entfernt wurde. Falls immer noch Salze vorhanden sind, die Prozedur wiederholen.

Eine Alternative ist die Oberfläche mit einem Fön oder ähnlichem zu erwärmen, um das Salz von der Fläche zu lösen. Dann sollte diese Fläche nochmals sandgestrahlt werden. Diese Prozedur muss sooft wiederholt werden bis kein Salz mehr vorhanden ist.

Auf Abschnitten der Reparaturfläche wo **Cerami-Tech EG** nicht haften soll, müssen mit Trennmittel behandelt werden.

3. Mischen

Cerami-Tech EG ist ein zweikomponentiges Material bestehend aus Base und Aktivator, die kurz vor Gebrauch miteinander vermischt werden müssen.

Den gesamten Inhalt der Base und den gesamten Inhalt des Aktivators auf eine saubere Mischplatte oder ähnliches geben. Das Material kann auch im Mischungsverhältnis, wie auf Dosenetikette angegeben ist, gemischt werden. Das Material solange miteinander vermischen bis eine absolut streifenfreie Masse entsteht.

Das Material sollte innerhalb von 25 Minuten nach Anmischen verarbeitet werden. Dies bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C. Diese Zeit verkürzt sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

4. Verarbeitung

Die Verarbeitung sollte nicht durchgeführt werden bei Temperaturen unter 5°C oder wenn die relative Luftfeuchtigkeit 85% übersteigt.

Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Das angemischte Material sollte fest auf die vorbereitete Fläche aufgedrückt werden. Acht geben, dass an tiefen Rillen keine Lufteinschlüsse entstehen. Die Beschichtung sollte möglichst sofort nach Oberflächenvorbereitung durchgeführt werden, gewiss am gleichen Tag. Ansonsten muss nochmals sandgestrahlt werden.

Wenn nötig Verstärkungsgewebe in die 1. Schicht **Cerami-Tech EG** einlegen und nochmals eine Schicht auftragen.

Auf Flächen, wo eine zweite Schicht **Cerami-Tech EG** aufgetragen werden soll, muss das Auftragen vor Beginn der Aushärtung der 1. Schicht geschehen. Falls dies nicht möglich ist, muss die Oberfläche sorgfältig und gründlich aufgetraut werden.

Wenn **Cerami-Tech EG** auszuhärten beginnt, kann es von Flächen, die vorher mit Trennmittel behandelt worden sind, leicht entfernt werden.

Alle Werkzeuge müssen sofort nach Gebrauch mit Universalreiniger gereinigt werden.

Verarbeitungsanleitung Technisches Datenblatt

5. Ergiebigkeit **Volumenkapazität:** 417 cm³ per kg

6. Technische Daten

Mischungsverhältnis: siehe Verpackungsetikett

Aussehen:

Base: graue Paste
Aktivator: hellgraue Paste

Aushärtezeiten:

(bei 20°C)

Topfzeit: 25 Minuten
Beginn der Aushärtung: 60 Minuten
maschinell bearbeitbar: 2 Stunden
voll ausgehärtet: 5 Tage

Feststoffanteil: 100 %

Haltbarkeit: 5 Jahre in verschlossenen Originalbehälter bei Temperaturen zwischen 5 und 30 °C.

Lebensmittelkontakt:

- USDA geprüft für zufälligen Lebensmittelkontakt
- entspricht den Anforderungen CFR 21.175.300 der FDA
- akzeptiert durch den „Canadian Food Inspection Agency“

7. Physikalische Daten

	Testmethode	Ergebnis
Druckfestigkeit	ASTM D695	105 N/mm ²
Zugscherfestigkeit auf gestrahltem Baustahl	ASTM D1002	17 N/mm ²
Biegefestigkeit	ASTM D790	70 N/mm ²
Wärmeverwerfungstemperatur	ASTM D648	90°C (195°F)
Härte (Rockwell R)	ASTM D785	100
Abriebresistenz	ASTM D4060	0,06 ml per 1000 Zyklen
Spezifisches Gewicht		2,4 g/cm ³

8. Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften

Bei Beachtung der üblichen Arbeitsschutzvorschriften ist die Verarbeitung von **Cerami-Tech EG** unbedenklich. Es ist empfehlenswert während der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Sicherheitsdatenblätter können angefordert werden.

9. Verpackung

1 kg
3 kg