

## FALLSTUDIE

**Art:** Metallreparatur  
**Projekt:** Reparatur einer Fackelleitung in einer Raffinerie  
**Material:** Metal-Tech FG, Metal-Tech XG

### Problem:

Die Fackelleitung in dieser Raffinerie hatte mehrere Leckagen. Durch Risse und Spalten konnte Gas und Flüssigkeit entweichen. Die früher zur Verstärkung angebrachten Halbschalen waren zum Teil auch unterwandert. Die Abschaltung solcher Leitungen ist in der Regel nicht möglich.

Da die gesamte Umgebung Ex-Bereich ist, war eine Reparatur durch Schweißen nicht die Lösung.



### Lösung:

Die gesamte Oberfläche, immerhin ca. 17 m<sup>2</sup>, konnte nur mit Schaber und Schleifpapier vorbehandelt werden. Um eine gute Haftung zu gewährleisten, brachten wir die erste Schicht aus **Metal-Tech FG** mittels Rolle auf. Darauf kamen drei Lagen **Metal-Tech XG** mit zwei Lagen Gewebe hinzu. Wegen der hohen Oberflächentemperatur von über 60°C, war der Einsatz Metallreparatur-Systems **Metal-Tech XG** notwendig.

So konnten wir Schicht für Schicht eine neue "Haut" für diese Leitung bilden. Der Kunde war mit der Lösung sehr zufrieden.